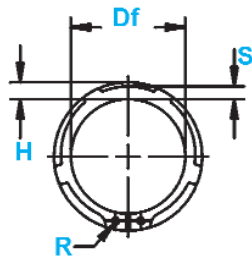


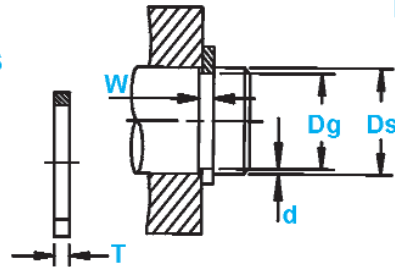
# Axialmontiert, für Wellen, Metrisch

Der durch die Zähne entstehende, größere Bund ist bei Anwendungen mit großen Radien bzw. Abschrägungen besonders effektiv.

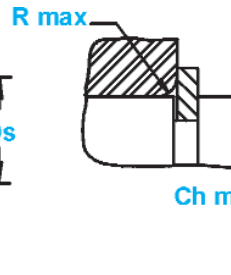
# DST Sicherungsringe (DIN 983)



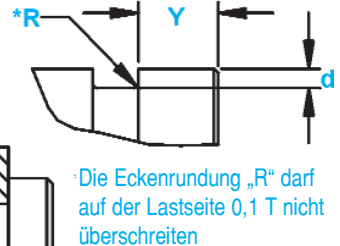
Durchmesser im ungespannten Zustand und Ringabmessung mit Schnitt B-B



Wellendurchmesser und Nutabmessungen



Zulässige Eckenrundung und Abschrägung



Die Eckenrundung „R“ darf auf der Lastseite 0,1 T nicht überschreiten

RING NR.	WELLE DURCHMESSER		NUTGRÖßE		RINGGRÖßE UND GEWICHT								Zusätzliche techn. Daten					U/MIN Grenzwerte	
	Ds	Dg	Tol.	W Min.	d	DICKE ***		Durchmesser im ungespannten Zustand		Augen-höhe H Max.	Max. Querschnitt S Ref.	Montage-loch Durchmesser R Min.	Gewicht kg/1000	Kanten-abstand Y Min.	Axial-belastung Ring Pr kN	Axial-belastung Nut Pg kN	Zul. Eckenrundung R/Ch Max.		Belastung bei R/Ch. Max. Pr kN
						T	Tol.	Df	Tol.										
DST-16	16	15,2		1,10	0,40	1,00		14,7		3,5	2,3	1,7	0,82	1,2	7,4	3,26	1,0	2,4	45000
DST-17	17	16,2	-0,11	1,10	0,40	1,00		15,7	+0,10	3,6	2,4	1,7	0,93	1,2	8,0	3,46	1,0	2,4	41000
DST-18	18	17,0		1,30	0,50	1,20		16,5	-0,36	3,7	2,5	2,0	1,24	1,5	17,0	4,58	1,5	3,7	38000
DST-19	19	18,0		1,30	0,50	1,20		17,5		3,7	2,6	2,0	1,35	1,5	17,0	4,85	1,5	3,8	33000
DST-20	20	19,0		1,30	0,50	1,20		18,5		3,8	2,6	2,0	1,45	1,5	17,1	5,06	1,5	3,8	30000
DST-22	22	21,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		20,5	+0,13	4,0	2,8	2,0	1,77	1,5	16,9	5,65	1,5	3,8	26000
DST-23	23	22,0		1,30	0,50	1,20		21,5	-0,42	4,1	2,9	2,0	1,84	1,5	16,6	5,90	1,5	3,8	24000
DST-24	24	22,9		1,30	0,55	1,20		22,2		4,2	3,0	2,0	1,98	1,6	16,1	6,75	1,5	3,6	26000
DST-25	25	23,9		1,30	0,55	1,20		23,2		4,3	3,0	2,0	2,12	1,6	16,2	7,05	1,5	3,7	24000
DST-26	26	24,9	-0,21	1,30	0,55	1,20		24,2		4,4	3,1	2,0	2,18	1,6	16,1	7,34	1,5	3,7	22000
DST-28	28	26,6		1,60	0,70	1,50	-0,06	25,9	+0,21	4,5	3,3	2,0	3,15	2,1	32,1	10,00	1,5	7,5	20000
DST-29	29	27,6		1,60	0,70	1,50		26,9	-0,42	4,7	3,4	2,0	3,35	2,1	31,8	10,30	1,5	7,4	19000
DST-30	30	28,6		1,60	0,70	1,50		27,9		4,7	3,4	2,0	3,65	2,1	32,1	10,70	1,5	7,6	18000
DST-32	32	30,3		1,60	0,85	1,50		29,6		5,0	3,6	2,5	4,00	2,5	31,2	13,80	2,0	5,5	16000
DST-34	34	32,3		1,60	0,85	1,50		31,5		5,1	3,8	2,5	4,15	2,5	31,3	14,70	2,0	5,6	16000
DST-35	35	33,0		1,60	1,00	1,50		32,2	+0,25	5,2	3,8	2,5	4,38	3,0	30,8	17,80	2,0	5,5	15000
DST-37	37	35,0		1,85	1,00	1,75		34,2	-0,50	5,4	4,0	2,5	6,30	3,0	50,0	18,80	2,0	9,1	13000
DST-38	38	36,0		1,85	1,00	1,75		35,2		5,5	4,1	2,5	6,50	3,0	49,5	19,30	2,0	9,1	13000
DST-40	40	37,5	-0,25	1,85	1,25	1,75		36,5		7,2	4,2	2,5	7,00	3,8	51,0	25,30	2,0	9,5	14000
DST-42	42	39,5		1,85	1,25	1,75		38,5		7,2	4,5	2,5	7,50	3,8	50,0	26,70	2,0	9,4	13000
DST-45	45	42,5		1,85	1,25	1,75		41,5	+0,39	7,2	4,6	2,5	8,50	3,8	49,0	28,60	2,0	9,3	11000
DST-47	47	44,5		1,85	1,25	1,75		43,5	-0,90	7,2	4,8	2,5	8,70	3,8	49,5	30,00	2,0	9,5	10000
DST-48	48	45,5		1,85	1,25	1,75		44,5		7,2	4,9	2,5	8,90	3,8	49,4	30,70	2,0	9,5	9000
DST-50	50	47,0		2,15	1,50	2,00		45,8		8,2	5,0	2,5	11,50	4,5	73,3	38,00	2,0	14,4	10000
DST-55	55	52,0		2,15	1,50	2,00		50,8		8,2	5,4	2,5	12,99	4,5	71,4	42,00	2,5	11,4	8000
DST-57	57	54,0		2,15	1,50	2,00		52,8		8,2	5,6	2,5	14,00	4,5	70,9	43,70	2,5	11,4	8000
DST-58	58	55,0		2,15	1,50	2,00		53,8		8,2	5,7	2,5	14,30	4,5	71,1	44,30	2,5	11,5	8000
DST-60	60	57,0		2,15	1,50	2,00		55,8		8,2	5,8	2,5	14,80	4,5	69,3	46,00	2,5	11,3	7000
DST-62	62	59,0		2,15	1,50	2,00	-0,07	57,8		8,2	5,9	2,5	15,90	4,5	69,3	47,50	2,5	11,4	7000
DST-65	65	62,0	-0,30	2,65	1,50	2,50		60,8	+0,46	10,2	6,2	3,0	21,70	4,5	135,0	49,80	2,5	22,7	6000
DST-67	67	64,0		2,65	1,50	2,50		62,5	-1,10	10,2	6,4	3,0	22,60	4,5	136,0	51,30	2,5	23,0	7000
DST-68	68	65,0		2,65	1,50	2,50		63,5		10,2	6,5	3,0	23,50	4,5	135,0	52,20	2,5	23,0	7000
DST-70	70	67,0		2,65	1,50	2,50		65,5		10,2	6,6	3,0	25,10	4,5	134,0	53,80	2,5	23,0	6000
DST-75	75	72,0		2,65	1,50	2,50		70,5		10,2	7,0	3,0	28,20	4,5	130,0	57,60	2,5	22,8	6000
DST-80	80	76,5		2,65	1,75	2,50		74,5		10,2	7,4	3,0	30,75	5,3	128,0	71,60	3,0	19,5	6000
DST-85	85	81,5		3,15	1,75	3,00		79,5		10,2	7,8	3,5	39,50	5,3	215,0	76,20	3,0	33,4	5000
DST-90	90	86,5	-0,35	3,15	1,75	3,00	-0,08	84,5		10,2	8,2	3,5	47,70	5,3	217,0	80,20	3,0	33,4	5000
DST-95	95	91,5		3,15	1,75	3,00		89,5		10,2	8,6	3,5	53,00	5,3	212,0	85,50	3,5	29,3	4000
DST-100	100	96,5		3,15	1,75	3,00		94,5	+0,54	10,2	9,0	3,5	56,60	5,3	206,0	90,00	3,5	29,0	4000
DST-110	110	106,0	-0,54	4,15	2,00	4,00	-0,10	103,0	-1,30	12,2	9,6	3,5	84,60	6,0	457,0	113,00	3,5	66,9	4000
DST-120	120	116,0		4,15	2,00	4,00		113,0		14,2	10,1	3,5	89,70	6,0	424,0	123,00	3,5	64,5	4000
DST-130	130	126,0	-0,63	4,15	2,00	4,00		123,0		14,2	10,7	4,0	105,00	6,0	395,0	134,00	4,0	55,2	3000
DST-140	140	136,0		4,15	2,00	4,00		133,0		14,2	11,2	4,0	115,00	6,0	376,0	144,00	4,0	54,4	3000

\*\*\* BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN MÜSSEN 0,05 mm ZUR AUFGEFÜHRTEN RINGDICKE ADDIERT WERDEN.

DIE MAXIMALE RINGDICKE (BEIM EINSATZ IN DER NUT) IST UM MINDESTENS 0,005 mm KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W). ALLE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

ANZAHL DER ZÄHNE (EINSCHLIEßLICH DER AUGEN)		
RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	ZÄHNE
DST	16-58	6
	60-140	8

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE(SAE 1060-1090)			
RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	HV	HRC
DST	16-48	470-580	47-54
	50-140	435-530	44-51